

gamme nova

machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée



Tous nos matériels sont « Fabriqué chez SCM Italie »

Des pièces moulées en fonte au produit fini.

Venez visiter nos établissements productifs et apprécier la qualité des machines SCM; nous aurons le plaisir de vous avoir comme invité.



Machines classiques pour la menuiserie artisanale évoluée.

L'objectif de SCM est d'assurer au client des technologies de qualité qui répondent à ses exigences, de manière de devenir son partenaire de référence selon ses nécessités.

gamme nova

La qualité garantie à portée de tous.

scies circulaires

programmables

manuelles

nova si 4 (versions "READY")
page 7



nova si x
page 18



nova si 4
page 6



nova si 4s
page 7



nova si 4k
page 19



dégau & rabot

dégauchisseuses

raboteuses

dégauchisseuses-
raboteuses

nova f 520
page 30



nova f 410
page 30



nova s 630
page 31



nova s 520
page 31



nova fs 520
page 32



nova fs 410
page 33



toupies

manuelles

nova tf 110
page 40



nova tf 100
page 40



nova ti 105
page 41





APP Thundercut

Technologie à la portée de tous

SCM Thundercut est l'Application SCM d'Optimisation/Séquençage, pour les dispositifs mobiles, qui permet d'optimiser la surface du panneau et guide l'opérateur dans la séquence de coupes à effectuer.

Rapidité d'exécution des coupes, moins de gaspillage de matière et aucune possibilité d'erreur même pour les opérateurs moins expérimentés!

Téléchargez-la tout de suite sur l'AppStore et Google Play:

SCM Thundercut



Il est possible de gérer votre parc de scies circulaires, votre magasin de matériaux et les différents projets sur lesquels vous travaillez.



Le séquenceur 3D, grâce à son graphisme simple et intuitif, suggère les réglages de la machine pour chaque coupe à effectuer.



L'Application peut être utilisée avec des scies circulaires, des scies circulaires avec groupe lame mobile, des scies-toupies et des combinées universelles (le QR-code sera présent sur chaque nouvelle machine pour activer l'Application).



MACHINES CLASSIQUES SCM, UNE GARANTIE DE QUALITÉ ENCORE PLUS ÉLEVÉE

Depuis 1952, SCM est leader dans la conception
et la production de machines pour l'usinage du bois.

Nous avons outrepassé 70 ans d'histoire de l'entreprise en offrant à nos clients des connaissances et des technologies de pointe qui distinguent les machines classiques **L'invincible**, **class** et **nova**. Différentes gammes qui partagent des caractéristiques essentielles pour SCM: performances, facilité d'utilisation et qualité certifiée. Nous croyons tellement en la fiabilité de nos machines que nous offrons à nos clients la possibilité d'avoir une **garantie étendue jusqu'à 2 ans***. Une tranquillité d'esprit supplémentaire pour les petits ateliers d'artisans et les menuiseries qui voient SCM comme le partenaire idéal pour développer leur entreprise.

Pour activer l'extension de garantie jusqu'à 2 ans, la machine doit être enregistrée en ligne sur le site web:

scmwood.com/extension-de-garantie

*Consultez les modèles de machines qui peuvent bénéficier de l'initiative sur le site web:

scmwood.com/machines-pour-la-menuiserie





scies circulaires nova si 4 nova si 4s



Version avec Kit lame 400 mm.

		nova si 4	nova si 4s
Diamètre max. lame scie avec inciseur (optionnel) monté	mm	315 ÷ 400	315 ÷ 400
Sortie max. lame scie du plan à 90°/46°	mm	140/99	140/99
Capacité d'équarrissage	mm	2250 ÷ 3800	1600
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Puissance moteur triphasé à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 16			



Version avec Kit lame 400 mm.



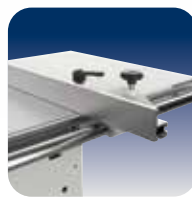
Version avec Kit lame 400 mm et « READY 3 UP Plus »



Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
qualité de coupe



Guide Parallèle
fluidité et précision



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Précision, fiabilité et robustesse pour garantir des standards de performance élevés.

scies circulaires groupes opérateurs

toujours aisées et précises

Volants frontaux

Le travail de tous les jours est plus confortable grâce à une boîte d'engrenages dédiée (**solution SCM**) entièrement protégée des poussières, qui garantit une transmission fluide et directe.

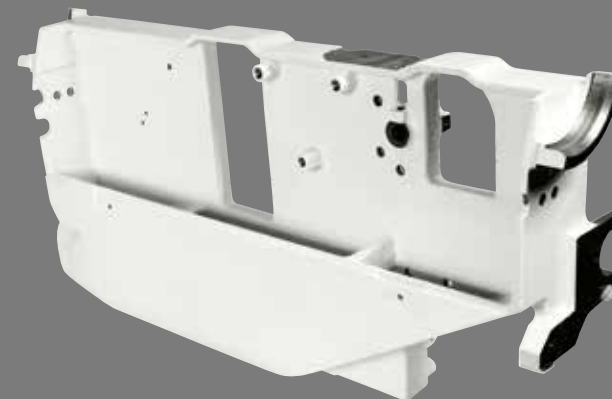
Il est possible de régler précisément la lame avec un petit mouvement du volant.



coupe parfaite

Structure du groupe scie

Rigidité de torsion maximale et absence totale de vibrations grâce à la structure fermée du groupe scie qui permet de garantir l'**alignement parfait des lames** même lors de coupes inclinées et rudes.



structure solide et puissante

Groupe scie

Le soulèvement du groupe lame est réalisé à travers une structure solide en fonte avec un système de dépassement sur des guides ronds rectifiés pour garantir **plus de soin**.

L'inclinaison du groupe entier par contre est réalisée sur les secteurs de rotation en fonte en demi-lune, de grand diamètre pour assurer une fiabilité maximale dans le temps.



excellente qualité de coupe garantie dans le temps

Chariot coulissant

Le chariot ne demande aucun réglage grâce à sa structure réticulaire fermée avec guides en acier fixés par **le processus exclusif de « rivetage »**. Le **blocage du chariot dans toutes les positions** rend la machine encore plus ergonomique et pratique à utiliser.



une fiabilité et une technologie incomparables
10 ans de garantie SCM sur le système de coulissement du chariot.



positionnement fluide,
rapide et précis

Guide parallèle

Déplacement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique. Le support peut inclure aussi un afficheur numérique de la position avec détecteur à bande magnétique (en option). Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand il n'est pas utilisé.



support optimal

Châssis et guide d'équarrissage

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux; ses traverses mobiles offrent un support optimal même aux panneaux plus petits. Le guide télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles, permet l'équarrissage des panneaux jusqu'à 3200x3800 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 degrés sur les deux côtés du châssis.

scies circulaires commandes électroniques



ergonomie d'utilisation
**Kit "E2": soulèvement et inclinaison
électrique du groupe scie**
Avec afficheurs numériques pour la
lecture des données.



praticité maximale

Boutons de commande intégrés sur le chariot coulissant

La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité du chariot est **extrêmement utile** pendant l'usinage de panneaux de grandes dimensions.



**Afficheurs numériques
sur les butées
d'équarrissage**
Lecture facile même
de loin.





l'avantage fonctionnel pour la gestion automatique des principaux positionnements

Commande électronique « READY »

La commande électronique avec écran 4" à cristaux liquides **simplifie et rationalise** la programmation de l'usinage.

- Mode d'usinage: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage
- Données-outil avec correction automatique des valeurs
- Calculatrice et compteur horaire



Soulèvement
groupe lames



Inclinaison
groupe lames



Guide parallèle
programmable
(en option)



Visualisation de la
vitesse de rotation
de la lame

positionnement rapide et précis

Guide parallèle motorisé avec glissement sur guide linéaire et mouvement par vis à recirculation de billes

Seulement versions « READY 3 Plus » et « READY 3 UP Plus »



« READY 3 » / « READY 3 UP »

Positionnement automatique du guide parallèle, géré par la commande « READY » (3 axes). Le déplacement du guide peut être programmé ou manuel avec actionnement maintenu pour une flexibilité maximale. La version « **READY 3 UP** » est également équipée d'une commande positionnée sur panneau suspendu orientable.



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Groupe inciseur avec motorisation indépendante

Avec mise au point de l'extérieur et butées pour le repositionnement rapide de la lame.

Caractéristiques:

- diamètre lame: 120 mm
- vitesse de rotation lame: 8.500 tr/min.
- puissance moteur: 1,3 kW (1,7 Ch) 50 Hz - 1,5 kW (2 Ch) 60 Hz



Réglage de l'inciseur

Le réglage vertical et celui horizontal sont assurés par des leviers mécaniques qui agissent directement et rendent les **déplacements précis et fluides**. D'utiles mémoires mécaniques permettent de retrouver les mises au point initiales.

La position des commandes permet d'effectuer les réglages sans devoir se déplacer du front de la machine.



Lame inciseur extensible

Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier de 2,8 à 3,6 mm.

Diamètre lame: 120 mm.



Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur

Lorsque la lame de l'inciseur fonctionne, les LED indiquent clairement la zone dangereuse, rendant la machine encore plus sûre.

Châssis d'équarrissage avec guide « Quick Lock »

Temps de réglage minimaux avec le **système SCM** qui permet de **changer en quelques secondes la position du guide**.

Le support majoré du châssis maximise ses performances.



Deuxième châssis pour le glissement sur rouleaux

Pour soutenir en toute sécurité les panneaux de grandes dimensions et poids.



Butées d'équarrissage avec loupe

Pour une meilleure vision des valeurs.

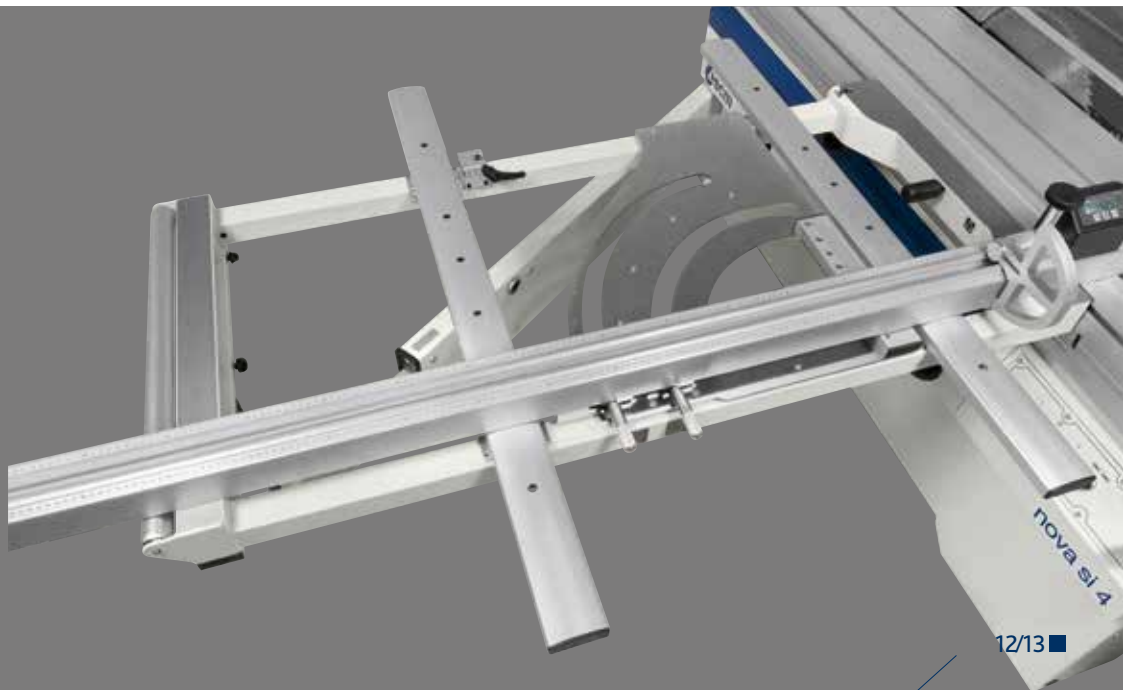


Châssis d'équarrissage avec dispositif « CompeX »

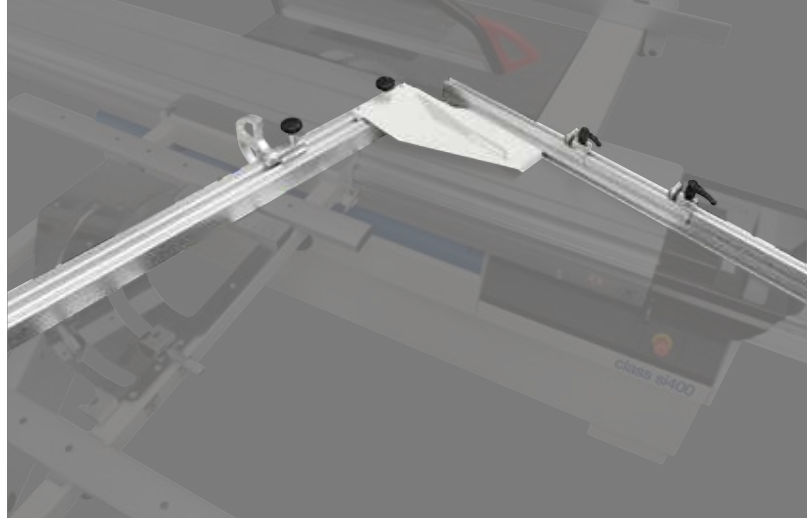
Il est équipé de compensation automatique de la position des buttés par rapport à la lame selon la modification de l'angle d'inclinaison de la règle.

En outre, grâce à la structure spéciale

du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées tout en maintenant aisément le guide d'équarrissage à la portée de l'opérateur**, aussi bien dans les coupes aiguës que dans celles obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.



scies circulaires dispositifs optionnels principaux



Guide pour coupes complémentaires

Dispositif à installer directement sur le guide d'équarrissage qui permet d'effectuer rapidement des coupes avec des angles complémentaires à ceux de la règle.

Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant

L'exclusif système de référence permet d'établir la quantité de matériau à couper sur chaque côté, sans devoir effectuer des coupes d'essai.

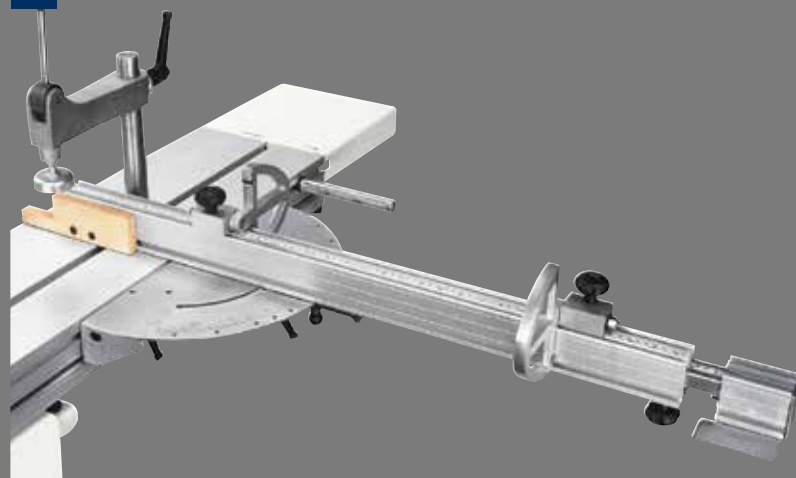


Dispositif pour coupes angulaires

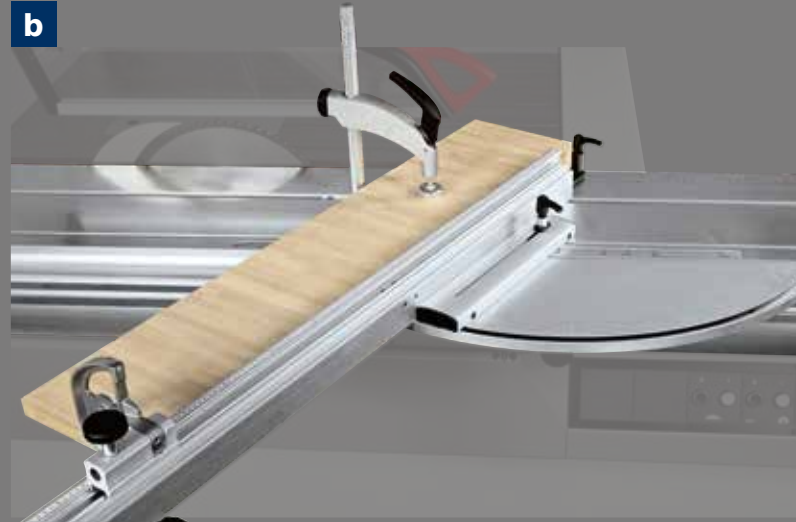
Disponible dans les versions:

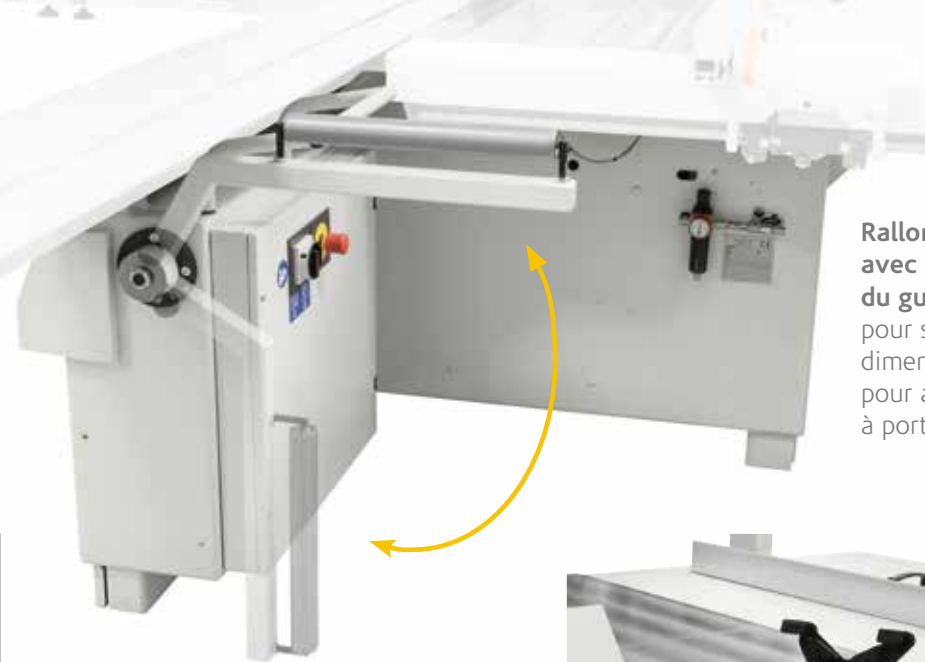
- a) traditionnelle
- b) avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame

a



b





Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle, pour soutenir les panneaux de grands dimensions et râtelier porte-outils, pour avoir facilement les outils à portée de main.



Plan supplémentaire sur le chariot coulissant
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

Support pour tablette sur le chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu
Compatible avec les tablettes de 7" à 13". Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

Usinage de matériaux spéciaux
PVC et d'autres matériaux plastiques.
Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.
Corian et d'autres matériaux composites.
L'aluminium, le laiton et d'autres métaux légers.

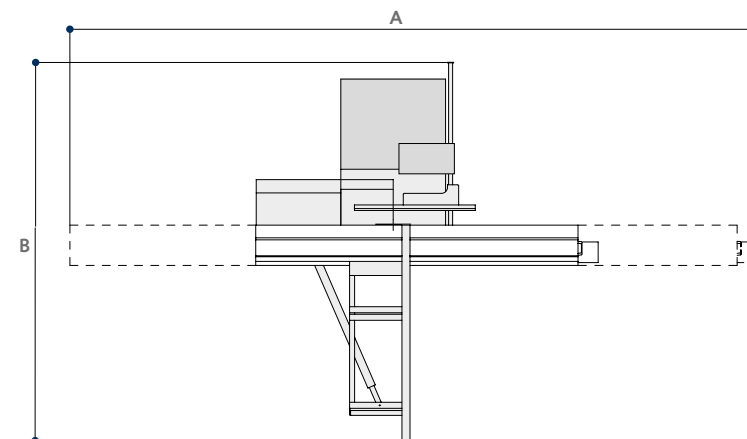
Pour l'usinage de métaux légers, le **dispositif de micro-lubrification de la lame** est obligatoire.



Prédisposition pour usage « DADO »
Prédisposition mécanique pour pouvoir utiliser un outil (non inclus), diamètre maximale 203 mm, épaisseur maximale 20 mm, au lieu de la lame principale.

scies circulaires tables techniques

S Standard
O Option



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

		nova si 4	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm et « READY 2 »	nova si 4s	nova si 4s version avec Kit lame 400 mm
A avec chariot 1600	mm	-	-	-	4070	4070
A avec chariot 2250	mm	5300	5300	5300	-	-
A avec chariot 2600	mm	5970	5970	5970	-	-
A avec chariot 3200	mm	7170	7170	7170	-	-
A avec chariot 3800	mm	8390	8390	8390	-	-
B avec largeur de coupe au guide parallèle 1000 mm	mm	4810	4810	4810	4660	4720
B avec largeur de coupe au guide parallèle 1270 mm	mm	4955	5155	5155	4805	5005
B avec largeur de coupe au guide parallèle 1500 mm	mm	5370	5370	5370	5220	5220

DONNEES TECHNIQUES

		nova si 4	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm et « READY 2 »	nova si 4s	nova si 4s version avec Kit lame 400 mm
Dimensions plan-scie en fonte	mm	900 x 550	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	1040 x 630
Inclinaison lames		90° ÷ 46°	90° ÷ 46°	90° ÷ 46°	90° ÷ 46°	90° ÷ 46°
Diamètre max. lame scie avec inciseur (optionnel) monté	mm	315	400	400	315	400
Sortie max. lame scie du plan à 90°/46°	mm	100/70	140/99	140/99	100/70	140/99
Vitesse de rotation lame scie	tr/min	4000	3700	3000/4000/5000	4000	3700
Capacité d'équarrissage	mm	2250 ÷ 3800	2250 ÷ 3800	2250 ÷ 3800	1600	1600
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
autres caractéristiques techniques						
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	-	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	S	O	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		-	O	O	-	-
Diamètre hottes d'aspiration:						
- sur le bâti	mm	120	120	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	80	80	80	80	80
- sur couteau diviseur	mm	60	60	-	60	60

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	nova si 4	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm	nova si 4 version avec Kit lame 400 mm et « READY 2 »	nova si 4s	nova si 4s version avec Kit lame 400 mm
Groupe inciseur avec motorisation indépendante	O	O	O	O	O
Lame inciseur extensible	O	O	O	O	O
Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur	-	O	O	-	-
Kit lame 400 mm	O	S	S	O	S
Kit « E2 »: soulèvement et inclinaison électrique du groupe scie	O	O	-	-	-
Version « READY 2 »: soulèvement et inclinaison électronique-programmée du groupe scie	-	O	S	-	-
Boutons de commande intégrés sur le chariot coulissant	O	O	O	-	-
N.2 butées réversibles sur le guide d'équarrissage avec loupe	O	O	O	-	-
Guide d'équarrissage avec afficheurs numériques pour le positionnement des butées	O	O	O	O	O
Guide pour coupes complémentaires	O	O	O	-	-
Deuxième châssis pour le glissement sur rouleaux	O	O	O	-	-
Châssis d'équarrissage avec guide « Quick Lock »	O	O	O	-	-
Châssis d'équarrissage avec dispositif « CompeX »	O	O	O	-	-
Châssis d'équarrissage « K »	O	O	O	S	S
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec compensation	O	O	O	O	O
Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant	O	O	O	O	O
Plan supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O	O	O
Afficheur numérique pour la lecture des données sur guide parallèle	O	O	O	O	O
Version « READY 3 »	-	-	O	-	-
Version « READY 3 UP »	-	-	O	-	-
Version « READY 3 Plus »	-	-	O	-	-
Version « READY 3 UP Plus »	-	-	O	-	-
Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle	O	O	O	-	-
App d'Optimisation/Séquençage pour tablette « SCM Thundercut »	S	S	S	S	S
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O	O	O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu	-	-	O	-	-
Prédisposition pour usinage « DADO »	O	O	O	O	O
N.3 vitesses de rotation lame scie: 3000/4000/5000 tr/min.	-	O	S	-	-
Configuration de la machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	O	O	O	O
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de matériaux plastiques et d'alliages légers d'aluminium et laiton	O	O	O	O	O
Protection suspendue des lames	O	S*	S	O	S

* Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE



scie circulaire avec lame à double inclinaison nova si x



Double inclinaison lame $\pm 46^\circ$.

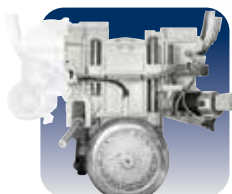
		nova si x	nova si 4k
Diamètre max. lame scie avec inciseur (optionnel) monté	mm	400	315 ÷ 400
Sortie max. lame scie du plan à $90^\circ/+46^\circ/-46^\circ$	mm	136/97/60	136/97/-
Capacité d'équarrissage	mm	2250 ÷ 3800	2250 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270	900 ÷ 1270
Puissance moteur triphasé à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 28			



scie circulaire avec lame inclinable nova si 4k



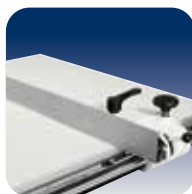
Version avec Kit lame 400 mm.



Groupe Scie
structure solide



Chariot Coulissant
 finition de coupe
 inégalable



Guide Parallèle
 fluidité et
 précision



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Scies circulaires aux performances
professionnelles, pour une qualité sans
compromis.

scies circulaires groupes scie

structure solide

Groupes scie

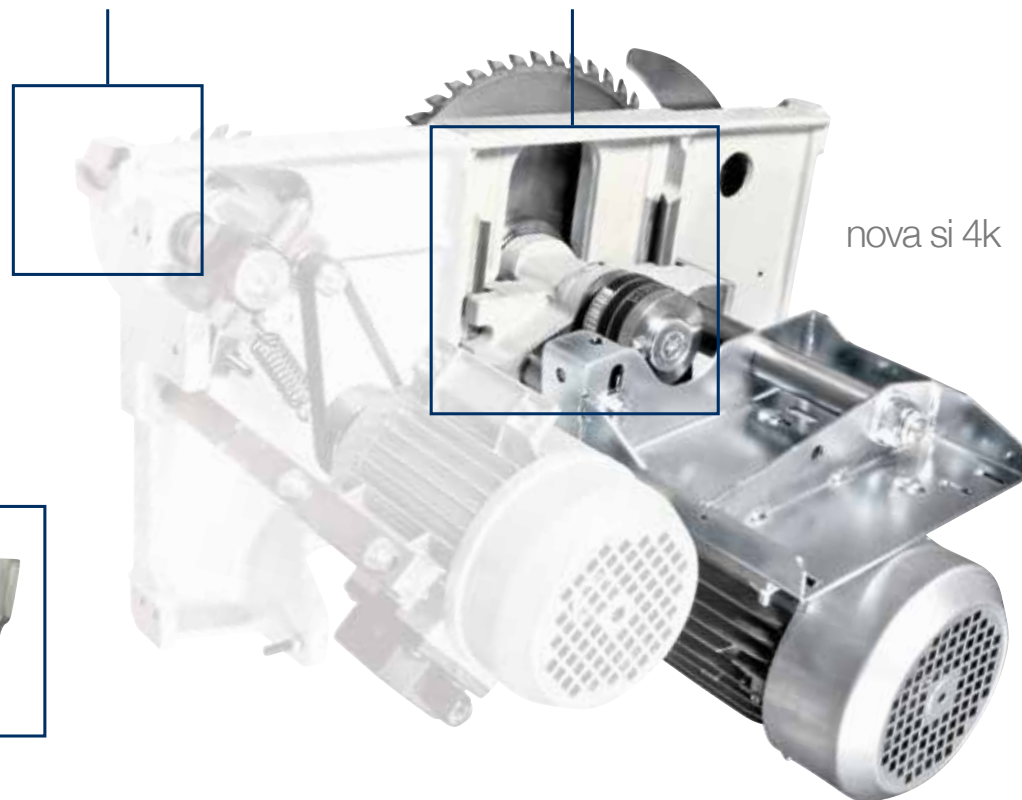
Groupes scie avec une structure rigide fermée en fonte qui peut loger une **lame jusqu'à 400 mm de diamètre avec inciseur (optionnel) monté.**



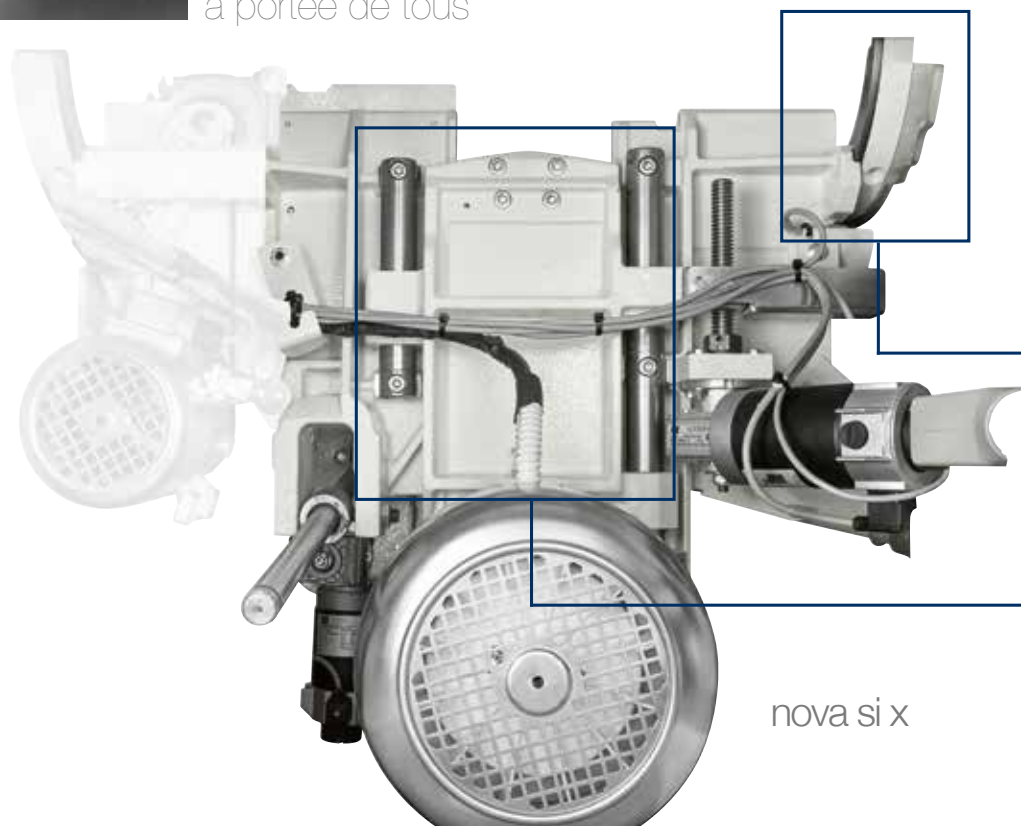
double inclinaison
à portée de tous

La rotation du corps oscillant du groupe scie s'effectue sur deux appuis en demi lune de diamètre 120 mm: une solution rigide et fiable dans le temps.

Le soulèvement du groupe lames pour *nova si 4k* se fait par une structure robuste en fonte avec système à queue d'aronde.



nova si 4k



nova si x

Inclinaison $\pm 46^\circ$ du groupe par 2 larges guides semi-circulaires.

Le soulèvement du groupe lames pour *nova si x* se fait par 2 barres cylindriques rectifiées.

scies circulaires groupe inciseur optionnel

Groupe inciseur optionnel

Le groupe peut être équipé, sur demande, d'un inciseur pour une coupe parfaite même sur des panneaux anoblis.



Groupe inciseur avec motorisation indépendante

Avec mise au point de l'extérieur.

Caractéristiques (*nova si x*):

- diamètre lame: 160 mm
- vitesse de rotation lame: 6.000 tr/min.
- puissance moteur: 0,9 kW (1,2 Ch) 50 Hz - 1 kW (1,3 Ch) 60 Hz

Caractéristiques (*nova si 4k*):

- diamètre lame: 120 mm
- vitesse de rotation lame: 9.200 tr/min.
- puissance moteur: 0,65 kW (0,9 Ch) 50 Hz - 0,75 kW (1 Ch) 60 Hz

Également disponible en version avec entraînement par renvoi à courroie du moteur principal.



Lame inciseur extensible

Elle est manuellement extensible, avec une épaisseur qui peut varier:

- de 2,5 à 3,5 et de 3,5 à 4,5 mm; diamètre lame: 160 mm (*nova si x*)
- de 2,8 à 3,6 mm; diamètre lame: 120 mm (*nova si 4k*)

L'inciseur est réglable de l'extérieur, sans besoin de clés, assurant ainsi un positionnement rapide et précis sans jeux.

scies circulaires groupes opérateurs



finition de coupe inégalable

Chariot coulissant

Support optimal même pour les pièces de grandes dimensions, avec le **chariot coulissant de 360 mm de largeur**.

Le blocage du chariot dans toutes les positions rend la machine encore plus ergonomique et pratique à utiliser.



Précision et coulisement exceptionnels! La fixation des guides se fait sans colle car l'épaisseur de celle-ci pourrait influencer sur le coulisement. Les sont bloqués par un **processus de rivetage de l'aluminium**.

une fiabilité et une technologie incomparables
10 ans de garantie SCM sur le système de coulisement du chariot.



contrôle immédiat

Châssis et guide d'équarrissage

Le châssis d'équarrissage de grandes dimensions, avec rouleau fou à son extrémité, simplifie les chargements des panneaux.

Le **guide télescopique, avec échelle graduée inclinée vers l'opérateur et 2 butées réversibles**, permet l'équarrissage

des panneaux jusqu'à 3200x3800 mm et permet même d'effectuer des coupes inclinées jusqu'à 45 degrés sur les deux côtés du châssis.

positionnement fluide,
rapide et précis

Guide parallèle

Déplacement du support du guide parallèle sur barre ronde et équipé de réglage micrométrique. Le support peut inclure aussi un afficheur numérique de la position avec détecteur à bande magnétique (en option). Le guide est facilement escamotable de la zone d'usinage quand il n'est pas utilisé.



scies circulaires commandes électroniques optionnelles

La commande électronique « READY »
gère le mouvement motorisé et
programmé du groupe scie en
augmentant la productivité et la
qualité de l'usinage.
(standard sur nova si x)



« READY 3 » / « READY 3 UP »
Positionnement automatique du guide
parallèle, géré par la commande
« READY » (3 axes). Le déplacement du guide peut
être programmé ou manuel avec actionnement
maintenu pour une flexibilité maximale.
La version « READY 3 UP » est également
équipée d'une commande positionnée sur
panneau suspendu orientable.

Kit « E2 »: mouvements motorisés
des groupes opérateurs avec
afficheurs numériques

Pour une précision et un confort optimaux.
Également disponible en version Kit « E1 »
seulement avec soulèvement motorisé.



Boutons de commande intégrés sur le chariot coulissant

La possibilité d'allumer ou d'éteindre les moteurs
des lames à partir des boutons qui se trouvent à l'extrémité
du chariot est **extrêmement utile pendant l'usinage**
de panneaux de grandes dimensions.



scies circulaires dispositifs optionnels principaux

Châssis d'équarrissage avec guide « Quick Lock »

Temps de réglage minimaux avec
le **système SCM** qui permet de
changer en quelques secondes
la position du guide.

Le support majoré du châssis
maximise ses performances.



Châssis d'équarrissage « Nova »

Dimensions: 1500x680 mm.

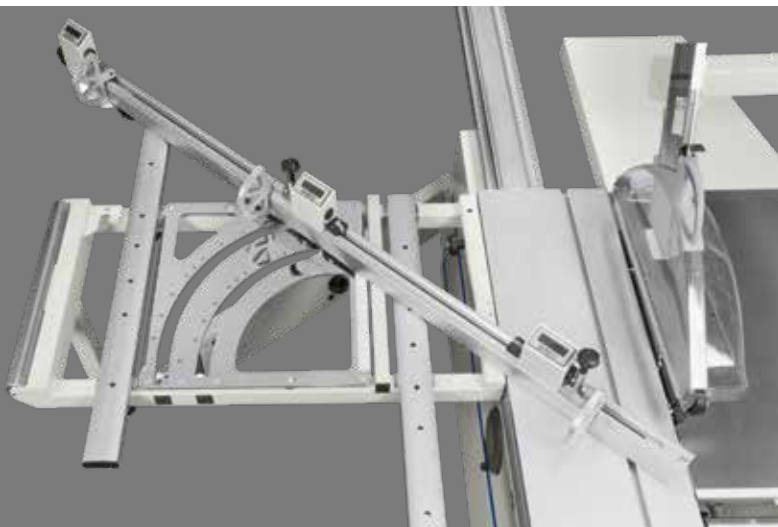
Équipé de:

- guide télescopique avec **échelle métrique vers l'opérateur**
et 2 butées réversibles avec loupe pour la lecture des données
- support pivotant télescopique « Nova »
- rouleau fou pour faciliter le chargement/déchargement
du panneau



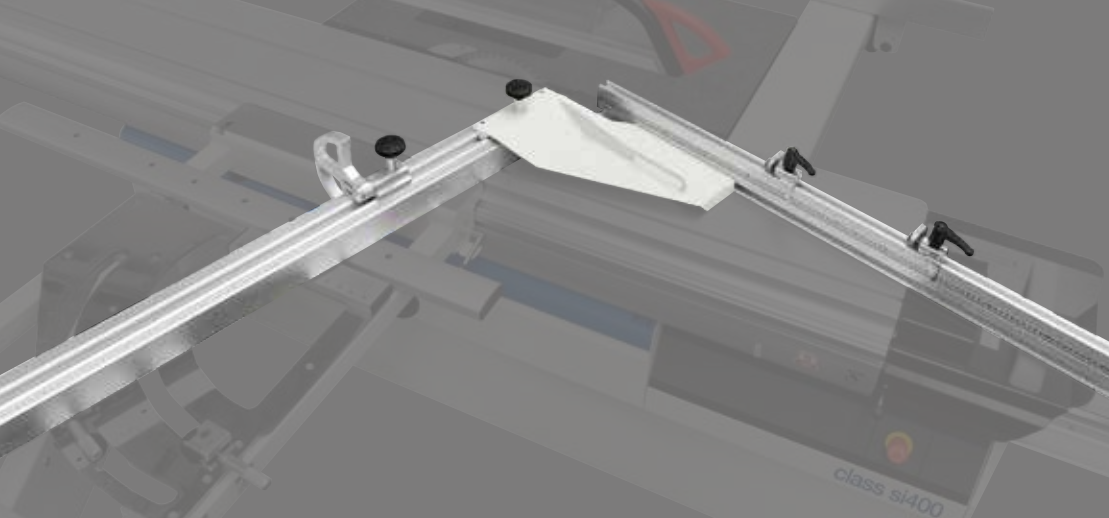
Châssis d'équarrissage avec dispositif « CompeX »

Il est équipé de compensation automatique de la
position des butées par rapport à la lame selon la
modification de l'angle d'inclinaison de la règle.
En outre, grâce à la structure spéciale
du châssis, on peut réaliser des **coupes inclinées**
tout en maintenant aisément le guide
d'équarrissage à la portée de l'opérateur,
aussi bien dans les coupes aigues que dans celles
obtuses, sans renoncer à un support valide de la pièce.



Afficheurs numériques sur les butées d'équarrissage

Lecture facile même
de loin.



Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant

L'exclusif système de référence permet d'établir la quantité de matériau à couper sur chaque côté, **sans devoir effectuer des coupes d'essai.**



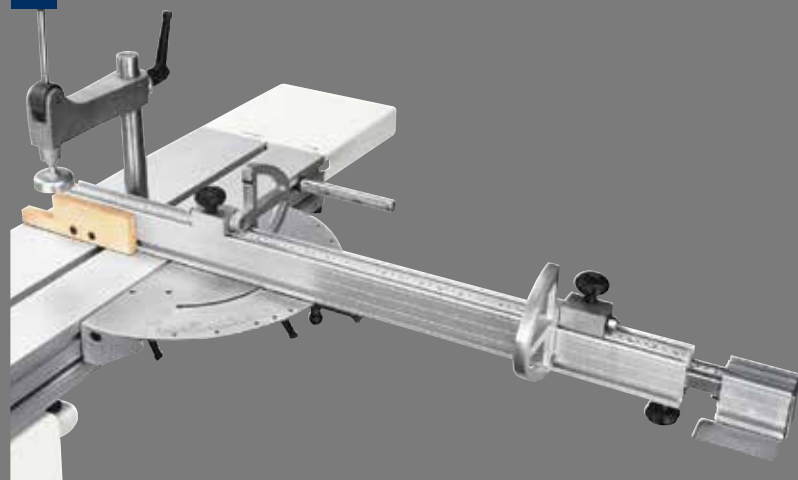
Guide pour coupes complémentaires

Dispositif à installer directement sur le guide d'équarrissage qui permet d'effectuer rapidement des coupes avec des angles complémentaires à ceux de la règle.

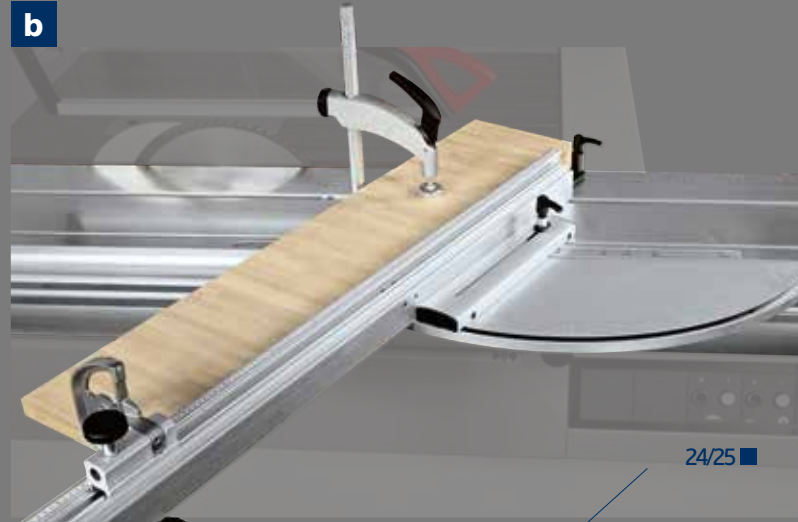
Dispositif pour coupes angulaires

Disponible dans les versions:
a) traditionnelle
b) avec compensation automatique de la position de la butée par rapport à la lame

a



b



scies circulaires dispositifs optionnels principaux



Inverter pour la gestion du moteur avec des réseaux électriques monophasés

Alimentation innovante: il fonctionne sur réseau électrique monophasé, tout en garantissant des performances typiques d'une alimentation triphasée.

Puissance accrue: 4 kW sur réseaux électriques monophasés.

Efficacité énergétique: 15 % d'économies d'énergie par rapport à un moteur monophasé traditionnel (en cycle de service mixte).

Système de freinage avancé: freinage sûr et fiable, sans réglage ni maintenance.

Démarrage « progressif » du moteur: il réduit l'usure des courroies et prévient les surcharges électriques, assurant une grande durabilité des pièces mécaniques.

Support pour tablette sur le chariot coulissant

Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu

Compatible avec les tablettes de 7" à 13". Il comprend un port USB pour l'alimentation positionné sur le panneau de commande suspendu.

Usinage de matériaux spéciaux

PVC et d'autres matériaux plastiques.

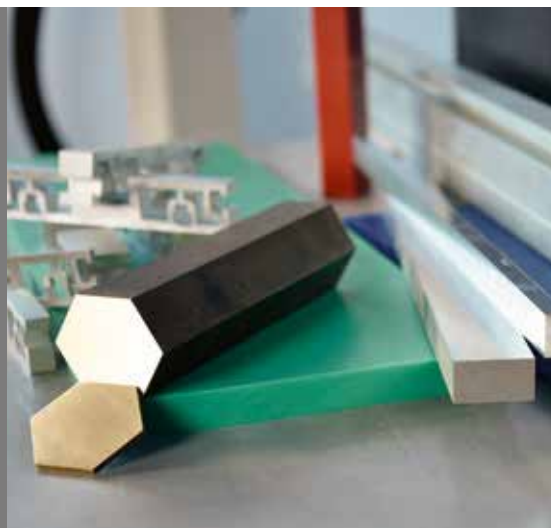
Nylon, polycarbonate et

d'autres matériaux synthétiques.

Corian et d'autres matériaux composites.

L'aluminium, le laiton et

d'autres métaux légers.



Pour l'usinage de métaux légers,
le **dispositif de micro-lubrification de la
lame** est obligatoire.



Prédisposition pour usage « DADO »

Prédisposition
mécanique pour
pouvoir utiliser un
outil (non inclus),
diamètre maximale
203 mm, épaisseur
maximale 20 mm,
au lieu de la lame
principale.

Guide scie « Nova » pour la coupe parallèle

Équipé de:

- support "haute rigidité" en fonte, dimensions: 540x190 mm
- « Nova » aluminium extrudé anodisé, dimensions: 90x56 mm
- réglage micrométrique et blocage à presseur excentrique
- barre de glissement à section ronde en acier rectifié, diamètre: 45 mm



Afficheur numérique pour la lecture des données sur guide parallèle

Équipé de dispositif digital composé d'un écran et d'une bande magnétique.



Plan supplémentaire sur le chariot coulissant

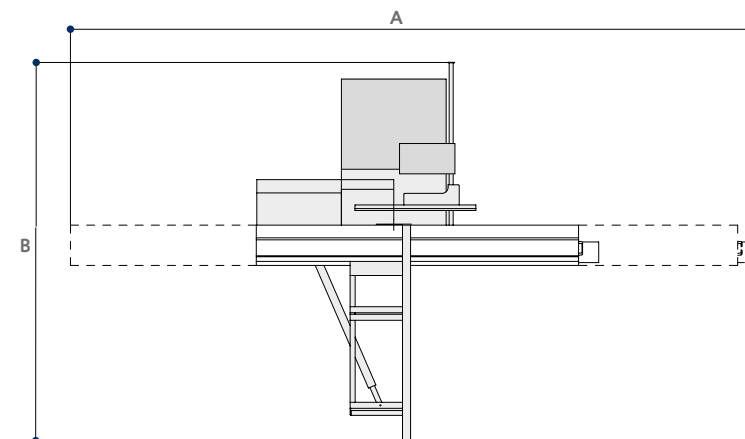
Pour le support des panneaux de grandes dimensions.



Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle, pour soutenir les panneaux de grands dimensions et râtelier porte-outils, pour avoir facilement les outils à portée de main.

scies circulaires tables techniques

S Standard
O Option



DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova si x	nova si 4k	nova si 4k version avec Kit lame 400 mm
A avec chariot 2250	mm	5250	5250	5250
A avec chariot 2600	mm	5970	5970	5970
A avec chariot 3200	mm	7170	7170	7170
A avec chariot 3800	mm	8390	8390	8390
B avec largeur de coupe au guide parallèle 900 mm	mm	-	4520	4520
B avec largeur de coupe au guide parallèle 1270 mm	mm	4880	4880	4880

DONNEES TECHNIQUES		nova si x	nova si 4k	nova si 4k version avec Kit lame 400 mm
Dimensions plan-scie en fonte	mm	1000 x 685	940 x 560	1000 x 560
Inclinaison lames		-46° ÷ +46°	90° ÷ 46°	90° ÷ 46°
Diamètre max. lame scie avec inciseur (optionnel) monté	mm	400	315	400
Sortie max. lame scie du plan à 90°/+46°/-46°	mm	136/97/60	100/71/-	136/97/-
Vitesse de rotation lame scie	tr/min	4000	4000	4000
Capacité d'équarrissage	mm	2250 ÷ 3800	2250 ÷ 3800	2250 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1270	900 ÷ 1270	900 ÷ 1270
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	O	O
Diamètre hottes d'aspiration:				
- sur le bâti	mm	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	80	80	80
- sur couteau diviseur	mm	-	60	60

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX

	nova si x	nova si 4k	nova si 4k version avec Kit lame 400 mm
Groupe inciseur avec motorisation indépendante	O	O	O
Groupe inciseur avec entraînement par renvoi à courroie du moteur principal	-	O	O
Lame inciseur extensible	O	O	O
Kit lame 400 mm	S	O	S
Kit « E2 »: soulèvement et inclinaison électrique du groupe scie	-	O	O
Kit « E1 »: soulèvement électrique du groupe scie	-	O	O
Version « READY 3 »	O	-	O
Version « READY 3 UP »	O	-	O
Boutons de commande intégrés sur le chariot coulissant	O	O	O
Moyenne traverse de support pièces sur le châssis d'équarrissage	O	O	O
Châssis d'équarrissage avec dispositif « CompeX »	O	O	O
Guide d'équarrissage avec afficheurs numériques pour le positionnement des butées	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires prédéfinis positionné directement sur le châssis d'équarrissage	O	O	O
Châssis d'équarrissage « Nova »	O	O	O
Guide pour coupes complémentaires	O	O	O
Châssis d'équarrissage avec guide « Quick Lock »	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec butées réversibles	O	O	O
Dispositif pour coupes angulaires avec compensation	O	O	O
Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant	O	O	O
Plan supplémentaire sur le chariot coulissant	O	O	O
Guide scie « Nova » pour la coupe parallèle	O	O	O
Afficheur numérique pour la lecture des données sur guide parallèle	O	O	O
Version « READY 1 » (1 axe): gestion du guide parallèle motorisé	-	O	O
Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle	O	O	O
App d'Optimisation/Séquençage pour tablette « SCM Thundercut »	S	S	S
Support pour tablette sur le chariot coulissant	O	O	O
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu	O	-	O
Prédisposition pour usinage « DADO »	O	-	O
Configuration de la machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	-	O	O
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de matériaux plastiques et d'alliages légers d'aluminium et laiton	-	O	O
N.2 vitesses de rotation lame scie: 3500/5000 tr/min.	O	-	O
Inverter pour la gestion du moteur avec des réseaux électriques monophasés	O	O	O
Protection suspendue des lames	S	O	S*

* Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE

dégauchisseuses

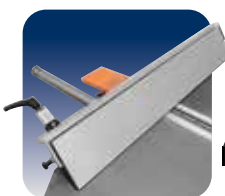
nova f 520

nova f 410

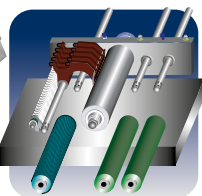


		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520
Diamètre de l'arbre dégauf/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Longueur totale des plans dégauf	mm	2750	2610	-	-
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)
Table complète des données techniques à la page 38					

pialle a spessore nova s 630 nova s 520



Guide Dégau
haute rigidité



Rouleaux Interchangeables
pour toutes les exigences



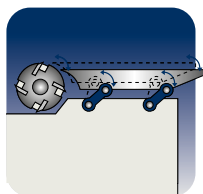
Arbre Dégau SCM
facilité et rapidité

Surfaces parfaites, aspect pratique,
sécurité et ergonomie.

dégauchisseuses- raboteuses nova fs 520 nova fs 410



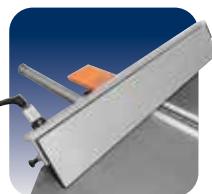
		nova fs 520	nova fs 410
Largeur utile d'usinage	mm	520	410
Diamètre de l'arbre dégauch./n. couteaux standard	mm/n.	120/4	95/4
Longueur totale des plans dégauch.	mm	2250	2200
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Table complète des données techniques à la page 38</i>			



**Déplacement
par Bielles**
précision constante



Plan de Rabotage
rigidité et précision



Guide Dégau
haute rigidité

Facilité, rapidité et de grandes performances en peu d'espace.

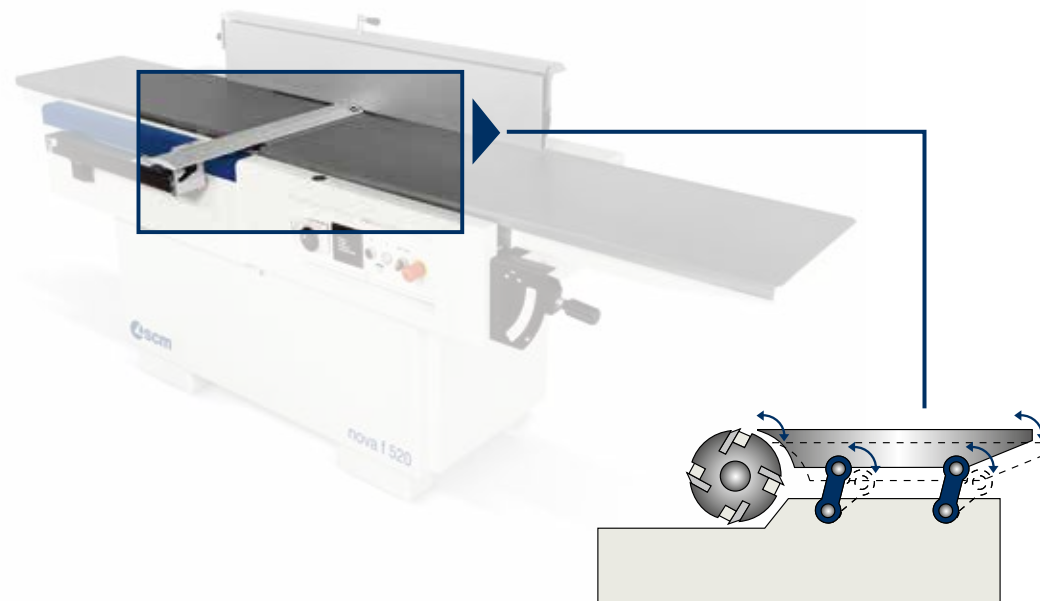
dégauchage & rabot groupes opérateurs

haute rigidité
Guide de dégauchissage
Extrêmement rigide et fluide dans
le déplacement grâce à sa **fixation
centrale sur barre ronde**.
L'échelle graduée aide l'opérateur à
positionner le guide selon
l'inclinaison désirée.



garantie d'une
parfaite planéité

Ouverture simultanée des plans
Le système permet le **passage du
dégauchissage au rabotage avec
une seule manœuvre** en assurant
rapidité et précision d'usinage.

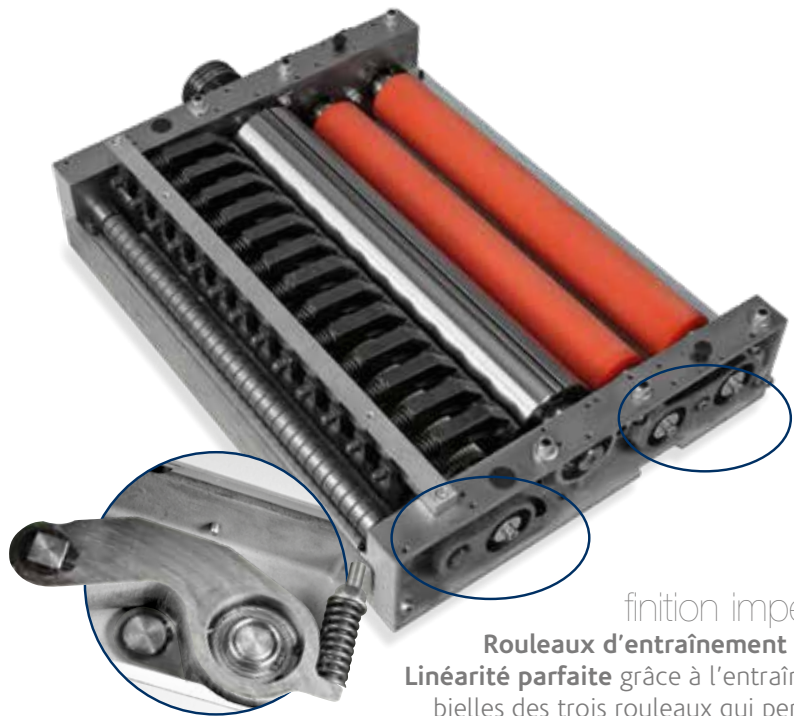


précision constante dans le temps

Déplacement par bielles

Usinages extrêmement soignés avec le déplacement du plan de travail
en entrée par un **cinématisme en parallélogramme qui garantit la
distance constante entre l'arbre porte-couteaux et le plan de travail**.

Le système agit directement sur les bielles et évite les efforts sur le
plan en assurant planéité constante dans le temps.



finition impeccable

Rouleaux d'entraînement sur bielles

Linéarité parfaite grâce à l'entraînement sur bielles des trois rouleaux qui permettent le déplacement vertical par rotation; de cette manière la possibilité d'arrêt de la pièce et la présence d'entailles sur la surface sont évitées.

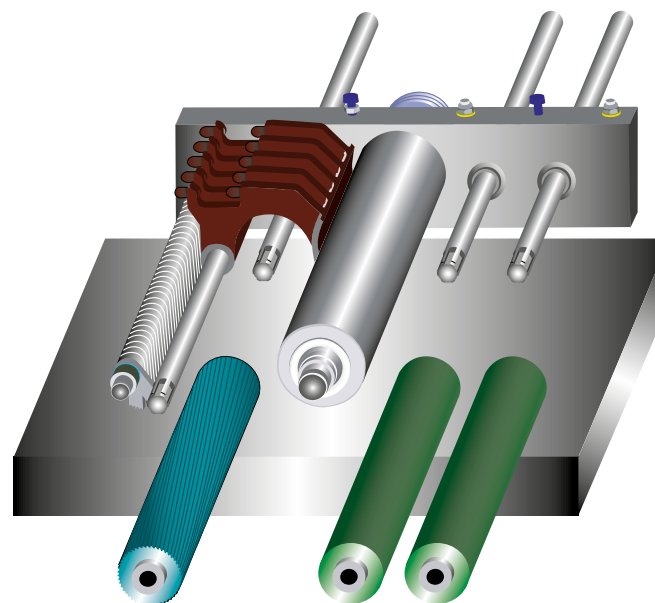
Les rouleaux en caoutchouc, disponible comme standard, assurent surfaces parfaites et performances d'entraînement élevées.



facilité et rapidité

Arbre dégauché SCM

La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques.



une seule machine pour toutes les exigences

Rouleaux interchangeables

Finition parfaite grâce au changement simple et rapide des rouleaux, qui permet de configurer le type d'entraînement en fonction d'exigences particulières, comme dans les cas de faibles prises de bois sur objets en bois précieux et/ou d'usinages pour lesquels sont produits plusieurs pièces d'épaisseur différente.
(troisième rouleau d'entraînement motorisé en option)

Soulèvement motorisé du plan avec avancement micrométrique.

Les 4 vis de grand diamètre en combinaison aux 2 guides latéraux assurent la stabilité du plan de travail.
Les protections intégrales à soufflet garantissent ainsi précision et fiabilité dans le temps.



dégau&rabot

dispositifs optionnels principaux



Arbre dégaubloc avec couteaux « Tersa »

La structure monobloc en acier assure une grande stabilité même lors de forts chargements dynamiques. Le blocage automatique des couteaux grâce à la force centrifuge est un gage de sécurité et précision lors de l'usinage. Le remplacement des couteaux est simplifié par un système sans vis de fixation.



Arbre dégaubloc « Xylent » avec les couteaux disposés en spirale

Les 3 spirales de couteaux garantissent une finition exceptionnelle.

Cet arbre permet des usinages avec **dégau très silencieux**.

Il améliore l'aspiration grâce à la **production de copeaux de dimension très petite**.

L'arbre augmente la durée des couteaux, avec la possibilité d'être en mesure d'exploiter les quatre arrêtes de coupe.



Mallette d'entretien pour arbre dégaubloc « Xylent »

Complète de:

- 1 flacon de liquide détergent-dégraissant pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage des emplacements des inserts



Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie
Elle peut être installée à l'extrémité du plan de travail.



Guide additionnel escamotable
Intégré dans le guide dégauf, il permet d'exécuter des usinages de pièces de petites dimensions en conditions de sécurité et ergonomie.



Mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises sont réalisés avec la plus grande facilité. La mortaiseuse est équipée d'une hotte d'aspiration de diamètre 120 mm et d'un mandrin de 16 mm.

Rouleaux sectionné en acier
Il permet un résultat parfait grâce à la fluidité de l'entraînement, lors des usinages simultanés de plusieurs linteaux d'épaisseurs différentes avec des prises de bois minimales.



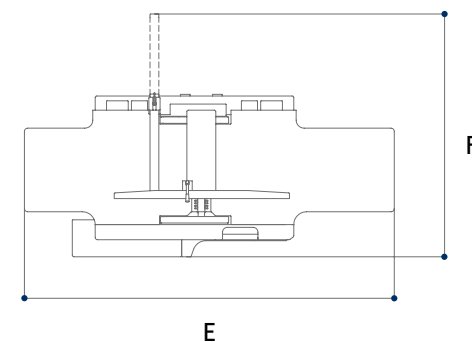
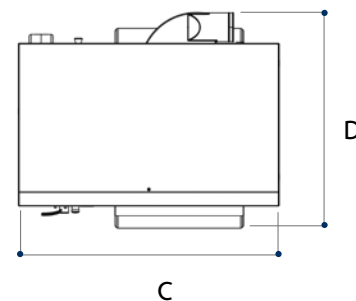
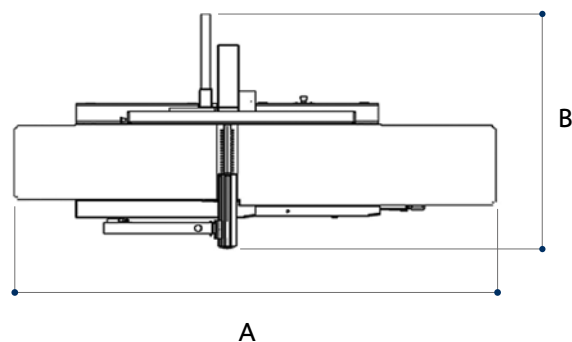
Rouleaux fous dans le plan de travail
Ils facilitent l'avancement de bois fortement résineux et/ou humides. Particulièrement adaptés aux usinages de charpente lourde sur des pièces brutes.

Rouleaux en sortie en acier sablé
Pour une finition impeccable du produit fini.



dégau&rabot tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Largeur utile d'usinage	mm	520	410	630	520	520	410
Diamètre de l'arbre dégauf/n. couteaux standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
Dimensions couteaux standard	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
Prise de bois maxi. sur la dégauchisseuse	mm	8	8	8	8	5	5
Longueur totale des plans dégauf	mm	2750	2610	-	-	2250	2200
Dimensions du plan rabot	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
Vitesse d'avancement rabot	m/min	-	-	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
Hauteur mini. ÷ maxi. d'usinage en rabotage	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	-	S	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	S	O	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		-	-	O	-	O	-
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120	120	150	150	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	-	-	-	-
B	mm	1415	1150	-	-	-	-
C	mm	-	-	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	1080	1003	-	-
E	mm	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	1510	1200

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Arbre dégauchon monobloc avec couteaux « Tersa »	O	O	O	O	O	O
Arbre dégauchon « Xylent » avec 3 couteaux disposés en spirale	O	O	O	O	O	O
Mallette d'entretien pour arbre dégauchon « Xylent »	O	O	O	O	O	O
Guide additionnel escamotable pour pièces minces	O	O	-	-	O	O
Plan de travail avec 2 rouleaux fous	-	-	O	O	O	-
Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier au lieu du rouleau rainuré	-	-	O	O	-	-
Rouleaux d'entraînement en sortie en acier au lieu de ceux recouverts en caoutchouc	-	-	O	O	-	-
Soulèvement motorisé du plan rabot avec avancement micrométrique	-	-	S	S	O	O
Mortaiseuse en fonte	-	-	-	-	O	O
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	-	-	O	O	O	-

toupies
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100



		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)
<i>Table complète des données techniques à la page 46</i>				



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies groupes opérateurs

robustesse et polyvalence

Groupe toupie

Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions**. L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières.

Les 5 vitesses standard (4 vitesses pour *nova ti 105* et *nova tf 100*) sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.



nova ti 105

commandes électroniques optionnelles



Mouvements motorisés
avec indicateurs digitaux
Précision et ergonomie
au maximum.

Guide toupie « Flex One »
Déplacement automatique du guide
entier, en fonction du diamètre de
l'outil. **Système d'exclusion « Flex »**
(solution SCM) du plan de travail
pratique avec repositionnement précis.



« READY 3 UP »

Le contrôle électronique, **positionné sur panneau de commande suspendu**, avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage. i



Soulevement
arbre
porte-outils



Inclinaison
arbre
porte-outils



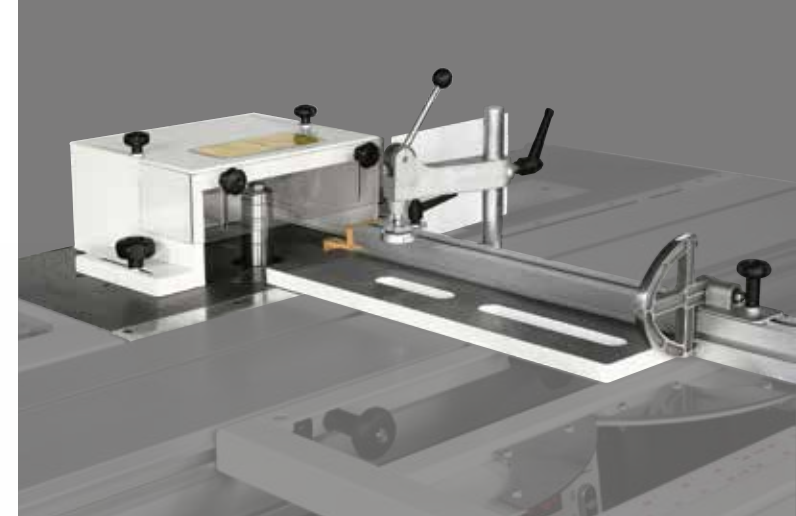
Positionnement
guide entier à
profiler



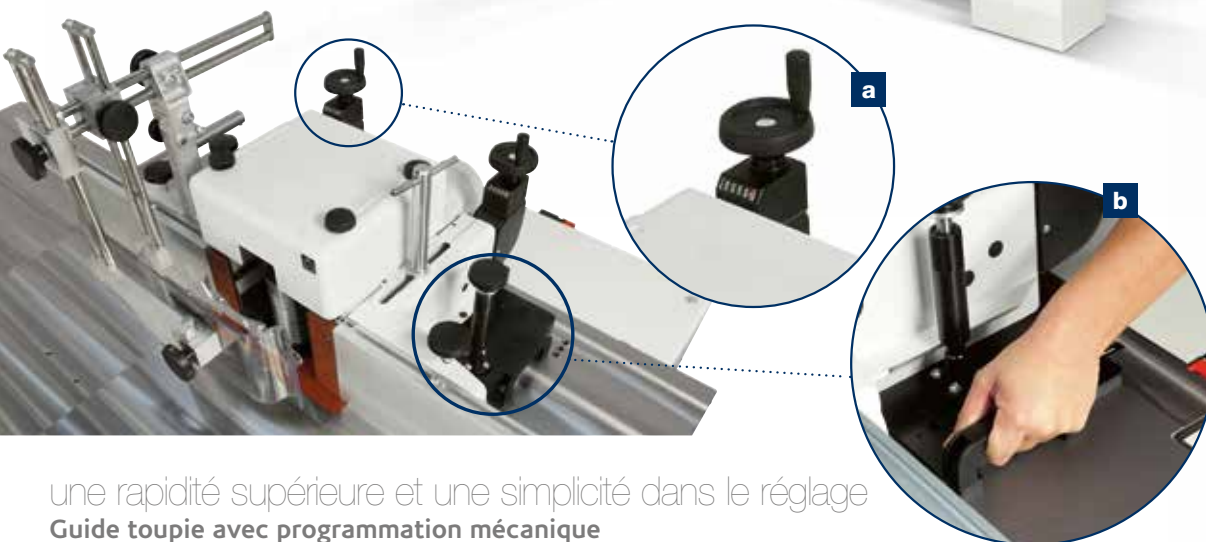
Visualisation
de la vitesse de
rotation de l'outil

toupies versions machine

Pour profiler des pièces de dimensions particulièrement grandes, *nova ti 105* peut être équipée avec un **châssis de support** avec une règle à 2 buttées réversibles.



Le modèle *nova ti 105* en version avec chariot coulissant frontal peut être équipée avec **plan et coiffe de protection à tenonner** et peut loger des outils de diamètre 320 mm maximum (300 mm USA/ Canada).



une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux **(a)** qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales **(b)** facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.



Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.



Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale pour les opérations de chantournement.**



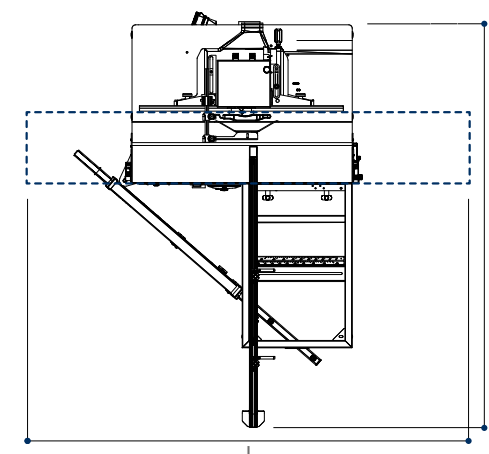
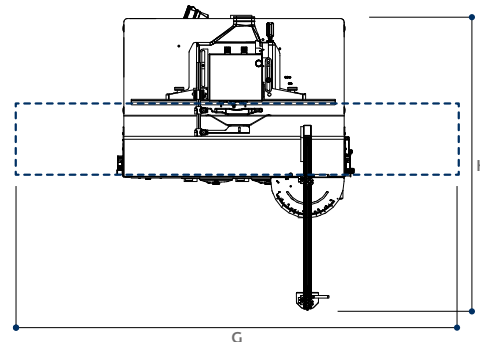
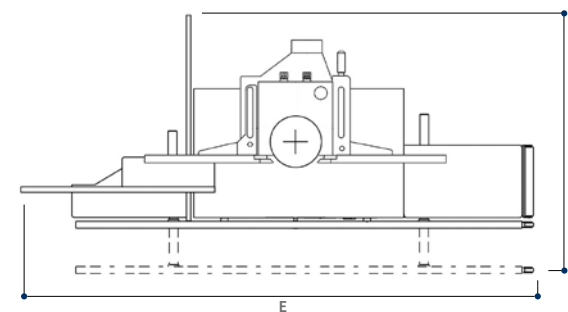
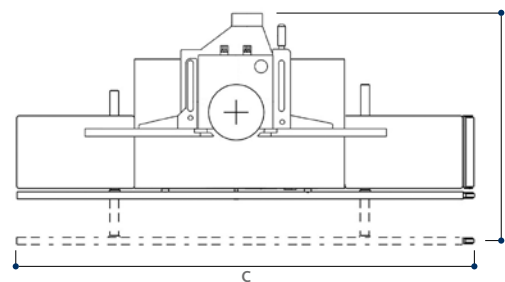
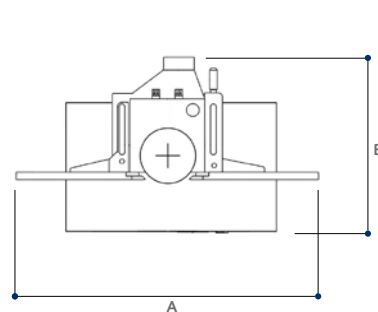
Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieurs.



toupies tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES

		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
Inclinaison arbre toupie	-	-	0° ÷ +45°	-
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	giri/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		S	S	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		O	O	O
Diamètre hottes d'aspiration:				
- sur le bâti	mm	120	120	120
- sur le guide toupie	mm	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1200	1200	1111
B	mm	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600
D min.	mm	800	920	720
D max.	mm	1250	1220	1020
E	mm	3150	-	-
F min.	mm	800	-	-
F max.	mm	1250	-	-
G	mm	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	2354	-
I	mm	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	3200	-

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Version « READY 3 UP » avec guide toupie « Flex One »	-	O	-
Châssis de support avec guide télescopique inclinable avec 2 butées réversibles	-	O	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	O	-
Guide toupie avec programmation mécanique	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	O	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

scm | service

**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

CONTACTS

SCM SERVICE

Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

SCM OFFRE UNE GAMME COMPLÈTE DE **SERVICES HAUTEMENT SPÉCIALISÉS** AVEC LA QUALITÉ ET LA FIABILITÉ, ISSUES DE SON EXPÉRIENCE DE 70 ANNÉES DANS LE SECTEUR.

De l'installation et du lancement en production à l'assistance et à la maintenance. De la formation à la fourniture de pièces détachées d'origine: **nous vous offrons des solutions sur mesure!**



SERVICE ET ENTRETIEN

- Assistance téléphonique à distance
- Contrats de maintenance programmée
- Extension de garantie



SERVICE DE FORMATION

- Formation pour les opérateurs
- Formation sur les logiciels et la programmation
- Formation pour le démarrage de la production



PIÈCES DÉTACHÉES

- Liste de pièces détachées conseillées
- E-shop
- Catalogues interactifs de pièces détachées
- Réparation de composants électroniques, de bacs à colle et d'électrobroches



SERVICES DIGITAUX

- Maestro Connect - Plateforme IoT pour être toujours connecté avec la machine
- Smartech - assistance avec réalité augmentée
- Portail My Scm - ouverture de tickets d'assistance et point d'accès unique aux apps et outils du monde relatif au S.A.V.

DES SOLUTIONS ET SERVICES TOUJOURS CONNECTÉS



SCM, LE PARTENAIRE STRATÉGIQUE À VOS CÔTÉS À CHAQUE ÉTAPE DE VOTRE DÉVELOPPEMENT.

SCM est depuis toujours aux côtés des entreprises du secteur de l'usinage du bois, avec des **solutions technologiques et des services toujours connectés pour maximiser l'efficacité des machines, améliorer la qualité des produits et réduire les coûts d'exploitation.**

Plus de 70 ans d'histoire

300.000 m² de bureaux et sites de production dans le monde entier

20.000 machines produites par an

90% d'exportations

Plus de 20 filiales à l'étranger

400 agents et distributeurs

500 techniciens à vos côtés

500 brevets déposés

7% d'investissement annuel en R&D

SCM GROUP, DEPUIS PLUS DE 70 ANS, LA MEILLEURE EXPERTISE EN MATIÈRE DE MACHINES ET DE COMPOSANTS INDUSTRIELS

MACHINES INDUSTRIELLES

Machines autonomes, systèmes intégrés et services dédiés à l'usinage d'une vaste gamme de matériaux.



Technologies pour l'usinage du bois



Technologies pour l'usinage de matériaux composites, de l'aluminium, du plastique, du verre, de la pierre et du métal



Technologies pour l'usinage de profilés en aluminium, PVC et alliages légers



Systèmes automatisés pour l'industrie

COMPOSANTS INDUSTRIELS

Composants technologiques destinés aux machines et installations du groupe, de tiers et pour l'industrie mécanique.



Électrobroches et composants technologiques



Tableaux électriques



Charpente et usinages mécaniques



Pièces en fonte



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0592610B